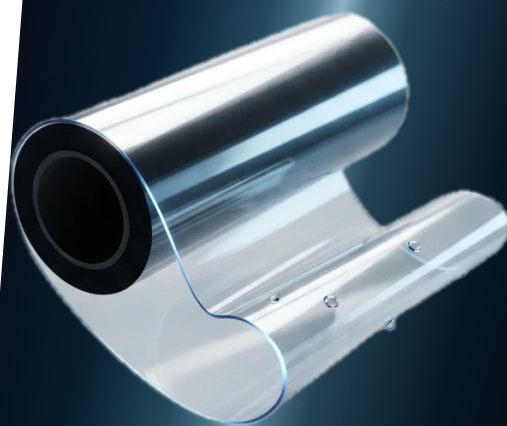


ЗАЩИТНАЯ ПЛЁНКА ДЛЯ АВТО

Gloss

Модель: PXI152G

Тип	TPU-полиуретановая плёнка PPF
Толщина	192 µm (7.5 mil)
Финиш / глянец	≥ 140 GU
Рулон	1520 mm × 15 m
Гарантия	8 лет



2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

PXI Gloss — Глянец

Документ №: PXI-TDS-PXI152G-2026 · Ревизия 1.0 · Дата: 2026-09-09

Описание продукта

PXI Gloss — универсальная TPU-плёнка с высоким глянцем и наибольшей эластичностью в линейке. Рассчитана на ежедневные объёмы студии и сложную геометрию.

Ключевые преимущества

- Удлинение при разрыве 459% — самые сложные изгибы без усилий
- Высокий глянец свыше 140 GU
- Самовосстановление микроцарапин под действием тепла
- Гарантия производителя 8 лет

Физические свойства

ПАРАМЕТР	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ЕДИНИЦА	ТИПОВОЕ ЗНАЧЕНИЕ
Финиш / цвет	Visual	High gloss	—	High gloss
Уровень глянца	GB/T 9754-2007	≥ 140	GU	—
Общая толщина плёнки	GB/T 6672-2001	192 ± 5%	µm	~192
Термическое самовосстановление	Internal Method	≤ 1 min with heat	—	PASS

Механические свойства

ПАРАМЕТР	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ЕДИНИЦА	ТИПОВОЕ ЗНАЧЕНИЕ
Удлинение плёнки при разрыве	GB/T 1040	≥ 200	%	~459
Отрыв 180° (20 мин)	GB/T 2792	—	gf/inch	—
Отрыв 180° (24 ч)	GB/T 2792	—	gf/inch	—
Прочность на разрыв	GB/T 1040	—	MPa	—
Модуль упругости при 100%	GB/T 1040	—	MPa	—

Пустые поля — параметры, которые мы уточняем у производителя. В спецификацию попадают только измеренные значения.

Что это даёт на практике

Защита поверхности

Топкоат не принимает следы маркеров и бытовой химии — загрязнения стираются без повреждения финиша.

Самовосстановление

TPU-формула восстанавливает микроцарапины от мойки и ежедневной эксплуатации под действием умеренного тепла.

Адгезия

Прочность отрыва значительно превышает минимальную спецификацию — без отслоения и подъёма краёв.

Сложная геометрия

Высокое удлинение позволяет выложить бамперы, зеркала, глубокие углубления и переднюю часть без надрезов.

Строение плёнки

СЛОЙ	КОМПОНЕНТ	НАЗНАЧЕНИЕ	ТОЛЩИНА
1 — Верхний	Защитный топкоат	Финиш, стойкость к царапинам и химии, самовосстановление	—
2 — Средний	TPU-основа	Поглощение ударов, эластичность, долговечность	—
3 — Нижний	Адгезив	Надёжное сцепление с лаком, репозиционирование при монтаже	—
4 — Лайнер	Защитный лайнер (PET)	Защита при хранении и транспортировке	—

Применение

Полная оклейка	Передняя часть	Кромки дверей	Зеркала	Пороги	Бамперы	Мотопластик
----------------	----------------	---------------	---------	--------	---------	-------------

Рекомендуемые сценарии

- Защита заводского лака на новых авто
- Зоны риска под ежедневную эксплуатацию
- Предпродажная подготовка в автосалонах
- Корпоративные автопарки с единым видом
- Мотоциклы: обтекатели и бак

Условия нанесения

ПАРАМЕТР	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАПАЗОН	ОПТИМАЛЬНО
Температура воздуха	15 °C – 30 °C	20–25 °C
Относительная влажность	40 % – 70 %	50–60 %
Температура поверхности	15 °C – 35 °C	20–25 °C
Монтажный раствор	pH-нейтральный мыльный раствор	
Раке́ль	Мягкий фетровый или в микрофибре	

Подготовка поверхности. Вымойте и обезжирьте ЛКП перед нанесением: уберите воск, силант и масла глиной и протрите изопропанолом. Поверхность должна быть полностью сухой и без пыли.

Период выдержки. Не мойте авто минимум 48 часов. Полная адгезия формируется в течение 7 дней. Первые 2 недели избегайте мойки под высоким давлением вблизи краёв плёнки.

Хранение и обращение

ПАРАМЕТР	ТРЕБОВАНИЕ
Температура хранения	10 °C – 30 °C
Относительная влажность	≤ 70 %
Срок годности	24 месяцев от даты производства (в закрытой упаковке)
Положение	Горизонтально, ровно, без прямого солнца
Обращение	Чистые руки или нитриловые перчатки

Контроль качества

Каждая партия проходит контроль качества по международным стандартам: уровень глянца, прочность адгезии, механические свойства и поведение поверхности проверяются перед отгрузкой. **СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технические данные получены в контролируемых лабораторных условиях и приведены для справки и оценки. Фактические показатели могут отличаться в зависимости от техники нанесения, условий среды и подготовки поверхности.