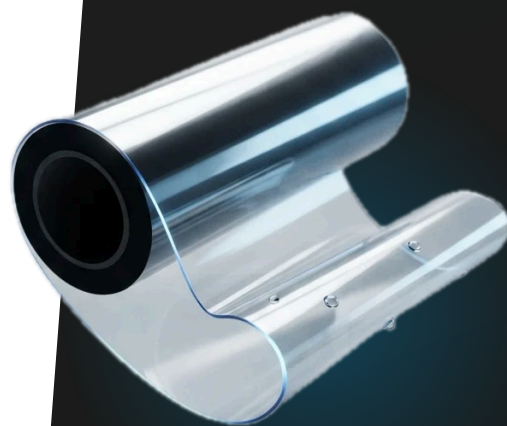


ЗАХИСНА ПЛІВКА ДЛЯ АВТО

Gloss

Модель: PXI152G

Тип	TPU-поліуретанова плівка PPF
Товщина	192 μm (7.5 mil)
Фініш / глянець	≥ 140 GU
Рулон	1520 mm $\times$ 15 m
Гарантія	8 років



2026

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ

PXI Gloss — Глянець

Документ №: PXI-TDS-PXI152G-2026 · Ревізія 1.0 · Дата: 2026-09-09

Опис продукту

PXI Gloss — універсальна TPU-плівка з високим глянцем і найбільшим запасом еластичності в лінійці. Розрахована на щоденні об'єми студії та складну геометрію.

Ключові переваги

- Видовження при розриві 459% — найскладніші вигини без зусиль
- Високий глянець понад 140 GU
- Самовідновлення мікроподряпин під дією тепла
- Гарантія виробника 8 років

Фізичні властивості

ПАРАМЕТР	МЕТОД ВИПРОБУВАННЯ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	ОДИНИЦЯ	ТИПОВЕ ЗНАЧЕННЯ
Фініш / колір	Visual	High gloss	—	High gloss
Рівень гляncю	GB/T 9754-2007	≥ 140	GU	—
Загальна товщина плівки	GB/T 6672-2001	192 ± 5%	µm	~192
Термічне самовідновлення	Internal Method	≤ 1 min with heat	—	PASS

Механічні властивості

ПАРАМЕТР	МЕТОД ВИПРОБУВАННЯ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	ОДИНИЦЯ	ТИПОВЕ ЗНАЧЕННЯ
Видовження плівки при розриві	GB/T 1040	≥ 200	%	~459
Відрив 180° (20 хв)	GB/T 2792	—	gf/inch	—
Відрив 180° (24 год)	GB/T 2792	—	gf/inch	—
Міцність на розрив	GB/T 1040	—	MPa	—
Модуль пружності при 100%	GB/T 1040	—	MPa	—

Порожні поля — параметри, які ми уточнюємо у виробника. У специфікацію потрапляють лише виміряні значення.

Що це дає на практиці

Захист поверхні

Топкоат не приймає сліди маркерів і побутової хімії — забруднення стираються без пошкодження фінішу.

Самовідновлення

TPU-формула відновлює мікроподряпини від мийки й щоденної експлуатації під дією помірного тепла.

Адгезія

Міцність відриву значно перевищує мінімальну специфікацію — без відшарування та підняття країв.

Складна геометрія

Високе видовження дозволяє викласти бампери, дзеркала, глибокі заглиблення й передню частину без надрізів.

Будова плівки

ШАР	КОМПОНЕНТ	ПРИЗНАЧЕННЯ	ТОВЩИНА
1 — Верхній	Захисний топкоат	Фініш, стійкість до подряпин і хімії, самовідновлення	—
2 — Середній	TPU-основа	Поглинання ударів, еластичність, довговічність	—
3 — Нижній	Адгезив	Надійне зчеплення з лаком, репозиціонування під час монтажу	—
4 — Лайнер	Захисний лайнер (PET)	Захист під час зберігання й транспортування	—

Застосування

Повне обклеювання	Передня частина	Кромки дверей	Дзеркала	Пороги	Бампери
Мото-пластик					

Рекомендовані сценарії

- Захист заводського лаку на нових авто
- Зони ризику під щоденну експлуатацію
- Передпродажна підготовка в автосалонах
- Корпоративні автопарки зі сталим виглядом
- Мотоцикли: обтічники та бак

Умови нанесення

ПАРАМЕТР	РЕКОМЕНДОВАНИЙ ДІАПАЗОН	ОПТИМАЛЬНО
Температура повітря	15 °C – 30 °C	20–25 °C
Відносна вологість	40 % – 70 %	50–60 %
Температура поверхні	15 °C – 35 °C	20–25 °C
Монтажний розчин	pH-нейтральний мильний розчин	
Ракель	М'який фетровий або в мікрофібри	

Підготовка поверхні. Вимийте й знезабрудніть ЛКП перед нанесенням: приберіть віск, силант і масла глиною та протріть ізопропанолом. Поверхня має бути повністю сухою й без пилу.

Період витримки. Не мийте авто щонайменше 48 годин. Повна адгезія формується протягом 7 днів. Перші 2 тижні уникайте мийки під високим тиском поблизу країв плівки.

Зберігання та поводження

ПАРАМЕТР	ВИМОГА
Температура зберігання	10 °C – 30 °C
Відносна вологість	≤ 70 %
Термін придатності	24 місяців від дати виробництва (у закритій упаковці)
Положення	Горизонтально, рівно, без прямого сонця
Поводження	Чисті руки або нітрилові рукавички

Контроль якості

Кожна партія проходить контроль якості за міжнародними стандартами: рівень глянцею, міцність адгезії, механічні властивості та поведінка поверхні перевіряються перед відвантаженням. **ВІДПОВІДАЄ ВИМОГАМ**

Технічні дані отримані в контрольованих лабораторних умовах і наведені для довідки та оцінки. Фактичні показники можуть відрізнятися залежно від техніки нанесення, умов середовища та підготовки поверхні.