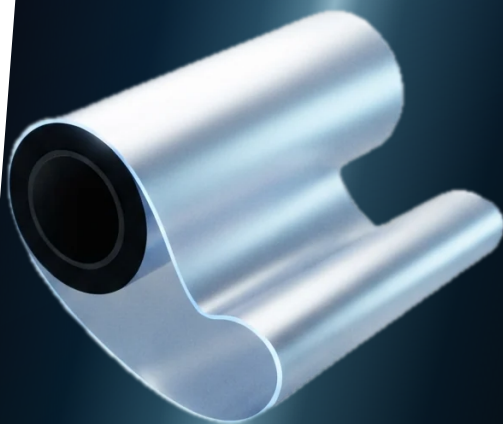


FOLIA OCHRONNA DO LAKIERU

Matte Satin

Model: PXI152MS

Typ	Poliuretanowa folia PPF na bazie TPU
Grubość	192 μm (7.5 mil)
Wykończenie / połysk	≤ 15 GU
Rolka	1520 mm $\times$ 15 m
Gwarancja	8 lat



2026

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

PXI Matte Satin — Mat / satyna

Dokument nr: PXI-TDS-PXI152MS-2026 · Rewizja 1.0 · Data: 2026-09-09

Opis produktu

PXI Matte Satin to premium folia TPU o równym wykończeniu satynowo-matowym. Łączy głęboki, nieodblaskowy wygląd z termiczną samoregeneracją i wysoką wytrzymałością mechaniczną.

Kluczowe zalety

- Równe wykończenie satynowe do 15 GU, bez refleksów
- Termiczna samoregeneracja — 100% odbudowy mikrorys
- Odporność powierzchni na markery i plamy chemiczne
- Przyczepność ~2 100 gf/inch po 24 godzinach

Właściwości fizyczne

PARAMETR	METODA BADANIA	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ TYPOWA
Wykończenie / kolor	Visual	Matte finish	—	Matte
Poziom połysku	GB/T 9754-2007	≤ 15	GU	~8
Całkowita grubość folii	GB/T 6672-2001	192 ± 5%	µm	~190
Odporność powierzchni na zabrudzenia	Internal Method	Trace-free	—	PASS
Termiczna samoregeneracja	Internal Method	100% self-healing	%	100

Właściwości mechaniczne

PARAMETR	METODA BADANIA	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ TYPOWA
Odrywanie 180° (20 min)	GB/T 2792	≥ 600	gf/inch	~1250
Odrywanie 180° (24 h)	GB/T 2792	≥ 1 000	gf/inch	~2 100
Wydłużenie topcoat przy zerwaniu	GB/T 1040	≥ 60	%	~120
Wytrzymałość na rozciąganie	GB/T 1040	≥ 15	MPa	~30
Wydłużenie folii przy zerwaniu	GB/T 1040	≥ 200	%	~440
Moduł sprężystości przy 100%	GB/T 1040	≤ 10	MPa	~8

Co to daje w praktyce

Ochrona powierzchni

Topcoat nie przyjmuje śladów markerów i chemii domowej – zabrudzenia schodzą bez uszkodzenia wykończenia.

Samoregeneracja

Formuła TPU odbudowuje mikrorysy z mycia i codziennej eksploatacji pod wpływem umiarkowanego ciepła.

Przyczepność

Siła odrywania znacznie przekracza minimum specyfikacji – bez delaminacji i podnoszenia krawędzi.

Złożona geometria

Wysokie wydłużenie pozwala wyłożyć zderzaki, lusterka, głębokie przetłoczenia i przód bez nacięć.

Budowa folii

WARSTWA	KOMPONENT	FUNKCJA	GRUBOŚĆ
1 – Wierzchnia	Ochronny topcoat	Wykończenie, odporność na rysy i chemię, samoregeneracja	~15 µm
2 – Środkowa	Baza TPU	Pochłanianie uderzeń, elastyczność, trwałość	~160 µm
3 – Spodnia	Klej	Pewne wiązanie z lakierem, repozycjonowanie przy aplikacji	~17 µm
4 – Liner	Liner ochronny (PET)	Ochrona podczas przechowywania i transportu	~50 µm

Zastosowanie

Pełna aplikacja

Przód pojazdu

Krawędzie drzwi

Lusterka

Progi

Zderzaki

Plastik motocyklowy

Zalecane scenariusze

- Ochrona fabrycznego lakieru w nowych autach
- Strefy ryzyka pod codzienną eksploatację
- Przygotowanie przedsprzedażowe w salonach
- Floty firmowe o spójnym wyglądzie
- Motocykle: owiewki i bak

Warunki aplikacji

PARAMETR	ZALECANY ZAKRES	OPTYMALNIE
Temperatura otoczenia	15 °C – 30 °C	20–25 °C
Wilgotność względna	40 % – 70 %	50–60 %
Temperatura powierzchni	15 °C – 35 °C	20–25 °C
Płyn montażowy	Neutralny pH roztwór mydlany	
Rakla	Miękka filcowa lub w mikrofibrze	

Przygotowanie powierzchni. Umyj i zdekontaminuj lakier przed aplikacją: usuń wosk, sealant i oleje glinką, następnie przetrzyj IPA. Powierzchnia musi być całkowicie sucha i bezpyłowa.

Okres sezonowania. Nie myj auta przez co najmniej 48 godzin. Pełna przyczepność rozwija się w ciągu 7 dni. Przez pierwsze 2 tygodnie unikaj mycia wysokim ciśnieniem przy krawędziach folii.

Przechowywanie i obchodzenie się

PARAMETR	WYMAGANIE
Temperatura przechowywania	10 °C – 30 °C
Wilgotność względna	≤ 70 %
Okres przydatności	24 miesięcy od daty produkcji (w zamkniętym opakowaniu)
Pozycja	Poziomo, płasko, bez bezpośredniego słońca
Obchodzenie się	Czyste dłonie lub rękawice nitrylowe

Kontrola jakości

Każda partia przechodzi kontrolę jakości zgodnie z normami międzynarodowymi: poziom połysku, siła przyczepności, właściwości mechaniczne i zachowanie powierzchni są sprawdzane przed wysyłką. **ZGODNE Z WYMAGANIAMI**

Dane techniczne uzyskano w kontrolowanych warunkach laboratoryjnych i podano w celach informacyjnych oraz oceny. Rzeczywiste parametry mogą się różnić w zależności od techniki aplikacji, warunków otoczenia i przygotowania podłoża.