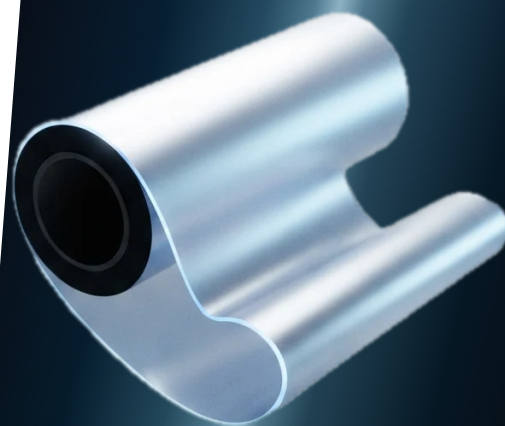


ЗАЩИТНАЯ ПЛЁНКА ДЛЯ АВТО

Matte Satin

Модель: PXI152MS

Тип	TPU-полиуретановая плёнка PPF
Толщина	192 µm (7.5 mil)
Финиш / глянец	≤ 15 GU
Рулон	1520 mm × 15 m
Гарантия	8 лет



2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

PXI Matte Satin — Мат / сатин

Документ №: PXI-TDS-PXI152MS-2026 · Ревизия 1.0 · Дата: 2026-09-09

Описание продукта

PXI Matte Satin — премиальная TPU-плёнка с ровным сатиново-матовым финишем. Сочетает глубокий неотражающий вид с термическим самовосстановлением и высокой механической прочностью.

Ключевые преимущества

- Ровный сатиновый финиш до 15 GU без бликов
- Термическое самовосстановление — 100% восстановления микроцарапин
- Стойкость поверхности к маркерам и химическим пятнам
- Адгезия ~2 100 gf/inch через 24 часа

Физические свойства

ПАРАМЕТР	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ЕДИНИЦА	ТИПОВОЕ ЗНАЧЕНИЕ
Финиш / цвет	Visual	Matte finish	—	Matte
Уровень глянца	GB/T 9754-2007	≤ 15	GU	~8
Общая толщина плёнки	GB/T 6672-2001	192 ± 5%	µm	~190
Стойкость поверхности к загрязнениям	Internal Method	Trace-free	—	PASS
Термическое самовосстановление	Internal Method	100% self-healing	%	100

Механические свойства

ПАРАМЕТР	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ЕДИНИЦА	ТИПОВОЕ ЗНАЧЕНИЕ
Отрыв 180° (20 мин)	GB/T 2792	≥ 600	gf/inch	~1250
Отрыв 180° (24 ч)	GB/T 2792	≥ 1 000	gf/inch	~2 100
Удлинение топкоата при разрыве	GB/T 1040	≥ 60	%	~120
Прочность на разрыв	GB/T 1040	≥ 15	MPa	~30
Удлинение плёнки при разрыве	GB/T 1040	≥ 200	%	~440
Модуль упругости при 100%	GB/T 1040	≤ 10	MPa	~8

Что это даёт на практике

Защита поверхности

Топкоат не принимает следы маркеров и бытовой химии — загрязнения стираются без повреждения финиша.

Самовосстановление

TPU-формула восстанавливает микроцарапины от мойки и ежедневной эксплуатации под действием умеренного тепла.

Адгезия

Прочность отрыва значительно превышает минимальную спецификацию — без отслоения и подъёма краёв.

Сложная геометрия

Высокое удлинение позволяет выложить бамперы, зеркала, глубокие углубления и переднюю часть без надрезов.

Строение плёнки

СЛОЙ	КОМПОНЕНТ	НАЗНАЧЕНИЕ	ТОЛЩИНА
1 — Верхний	Защитный топкоат	Финиш, стойкость к царапинам и химии, самовосстановление	~15 µm
2 — Средний	TPU-основа	Поглощение ударов, эластичность, долговечность	~160 µm
3 — Нижний	Адгезив	Надёжное сцепление с лаком, репозиционирование при монтаже	~17 µm
4 — Лайнер	Защитный лайнер (PET)	Защита при хранении и транспортировке	~50 µm

Применение

Полная оклейка	Передняя часть	Кромки дверей	Зеркала	Пороги	Бамперы	Мотопластик
----------------	----------------	---------------	---------	--------	---------	-------------

Рекомендуемые сценарии

- Защита заводского лака на новых авто
- Зоны риска под ежедневную эксплуатацию
- Предпродажная подготовка в автосалонах
- Корпоративные автопарки с единым видом
- Мотоциклы: обтекатели и бак

Условия нанесения

ПАРАМЕТР	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАПАЗОН	ОПТИМАЛЬНО
Температура воздуха	15 °C – 30 °C	20–25 °C
Относительная влажность	40 % – 70 %	50–60 %
Температура поверхности	15 °C – 35 °C	20–25 °C
Монтажный раствор	pH-нейтральный мыльный раствор	
Раке́ль	Мягкий фетровый или в микрофibre	

Подготовка поверхности. Вымойте и обезжирьте ЛКП перед нанесением: уберите воск, силант и масла глиной и протрите изопропанолом. Поверхность должна быть полностью сухой и без пыли.

Период выдержки. Не мойте авто минимум 48 часов. Полная адгезия формируется в течение 7 дней. Первые 2 недели избегайте мойки под высоким давлением вблизи краёв плёнки.

Хранение и обращение

ПАРАМЕТР	ТРЕБОВАНИЕ
Температура хранения	10 °C – 30 °C
Относительная влажность	≤ 70 %
Срок годности	24 месяцев от даты производства (в закрытой упаковке)
Положение	Горизонтально, ровно, без прямого солнца
Обращение	Чистые руки или нитриловые перчатки

Контроль качества

Каждая партия проходит контроль качества по международным стандартам: уровень глянца, прочность адгезии, механические свойства и поведение поверхности проверяются перед отгрузкой. **СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технические данные получены в контролируемых лабораторных условиях и приведены для справки и оценки. Фактические показатели могут отличаться в зависимости от техники нанесения, условий среды и подготовки поверхности.